

GENIUS LM-A SERIES

MESAS DE CORTE
PARA O CORTE DE VIDRO LAMINADO

MÁXIMA PRODUTIVIDADE EM POUCO ESPAÇO



Genius LM-A é a gama de mesas de corte para o corte de vidro laminado para as empresas que demandam altos níveis de produtividade com possibilidade de automatizar o inteiro ciclo desde carga até descarga do volume acabado. Soluções particularmente inovadoras, patenteadas pela Biesse, que permitem introduzir uma linha para o laminado, mas ocupando pouquíssimo espaço, sem prejudicar a mesa de trabalho.

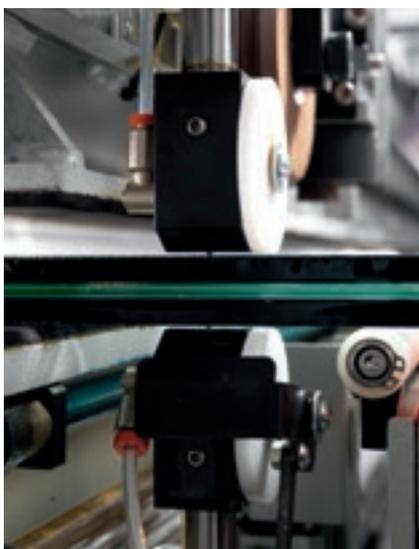


GENIUS LM-A SERIES

- ✓ MÁXIMA AUTOMATIZAÇÃO DO PROCESSO PARA GRANDE PRODUTIVIDADE EM POUCO ESPAÇO
- ✓ MOVIMENTAÇÃO DO VIDRO COMPLETAMENTE AUTOMÁTICA
- ✓ FACILIDADE DE CARGA E DESCARGA PARA O OPERADOR
- ✓ CORTE DIAGONAL COM CONTROLE AUTOMÁTICO
- ✓ CICLO MAIS BREVE
- ✓ CORTE DE ALTA PRECISÃO

TECNOLOGIA SIMPLES E INTUITIVA

A Genius LM garante as mesmas soluções tecnológicas dos sistemas de alto nível usados nas linhas de corte das grandes indústrias.



CORTE

As Genius são equipadas com fotocélula para a detecção do início e o fim da placa para a execução dos cortes livres e inclinados.

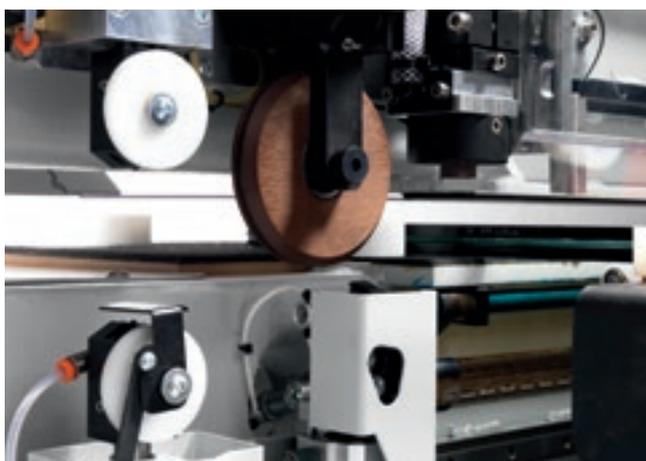
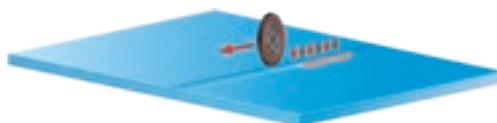
O corte é executado com cabeçotes muito sensíveis instalados nos carros acionados por motores Brushless.

A qualidade do corte é garantida por um controle eletropneumático proporcional que permite dosar de forma correta a relação força/velocidade.

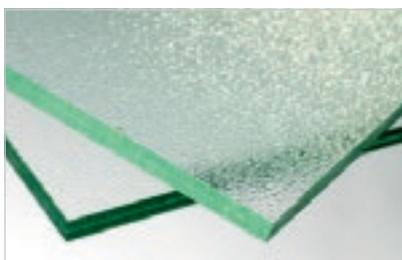


TRUCAMENTO INFERIOR

O truncamento inferior é executado com uma rodela acionada pneumaticamente, instalada diretamente no carro de corte superior.



Vidros float usináveis.



Vidros impressos C.



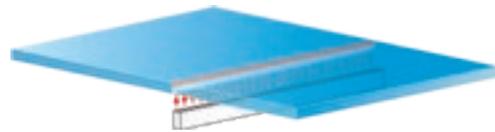
Vidros laminados.

A estrutura rígida da ponte de corte garante o ótimo resultado na usinagem de todas as espessuras de vidro.



TRUNCAMENTO SUPERIOR ESPESSURAS ALTAS

A barra de truncamento de duas posições programáveis em função da espessura do vidro executa automaticamente o truncamento da placa superior. Na superfície da barra há uma linha colorida que se refere às operações do corte inclinado.



TRUNCAMENTO SUPERIOR

Combinação dos tempos do ciclo graças à inovadora patente, que permite executar o truncamento superior durante a fase de aquecimento do PVB.



AQUECIMENTO DE DESTAQUE DA PELÍCULA DE PLÁSTICO

Uma lâmpada de ondas curtas aquece a película de plástico, sem sobreaquecer o vidro. Ao mesmo tempo, a ponte superior de corte garante a retenção de uma porção da placa fazendo pressão e uma barra com ventosas, agindo sobre a superfície inferior do vidro, permite a separação do volume acabado.

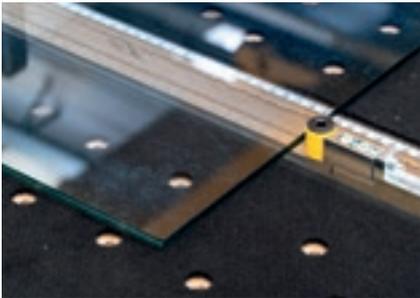


LÂMINA PARA O CORTE DO PVB

A lâmina instalada no carro de corte superior, é particularmente apropriada para o corte do pvb, garantindo um perfeito acabamento da borda.



ALTO DESEMPENHO



AJUSTES DE MEDIÇÃO AUTOMÁTICOS

sistema de batentes móveis de referência, que se ocultam, aos quais o operador apoia a placa para obter as dimensões de corte corretas. Os batentes são montados em uma ponte de ajuste, que desliza embaixo da mesa, para deixar completamente livre a mesa de trabalho.



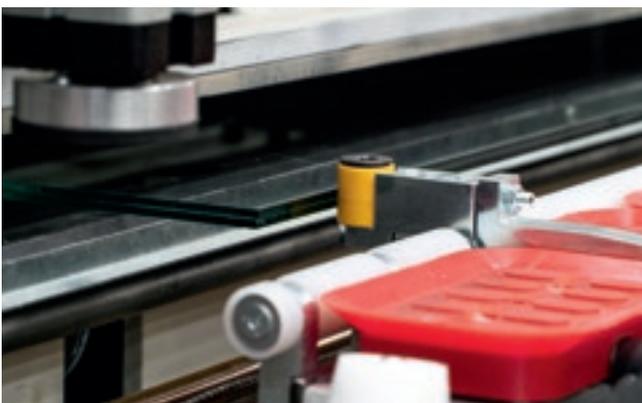
LASER PARA CORTES INCLINADOS

sistema de rastreamento laser para executar o corte diagonal com controle automático de vidros coloridos e/ou com características muito opacas.



DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

para a retirada da película emissora baixa com uma escova metálica de 20 mm de diâmetro. Qualidade de aspiração constante com a adequação automática ao consumo da escova.



BATENTE ZERO MM

possibilidade de executar a remoção da low-e na borda da placa ou da travessa. Potencializa a possibilidade de gerar volumes acabados por diferença



DISPOSITIVO TCR (TANGENTIAL COATING REMOVER)

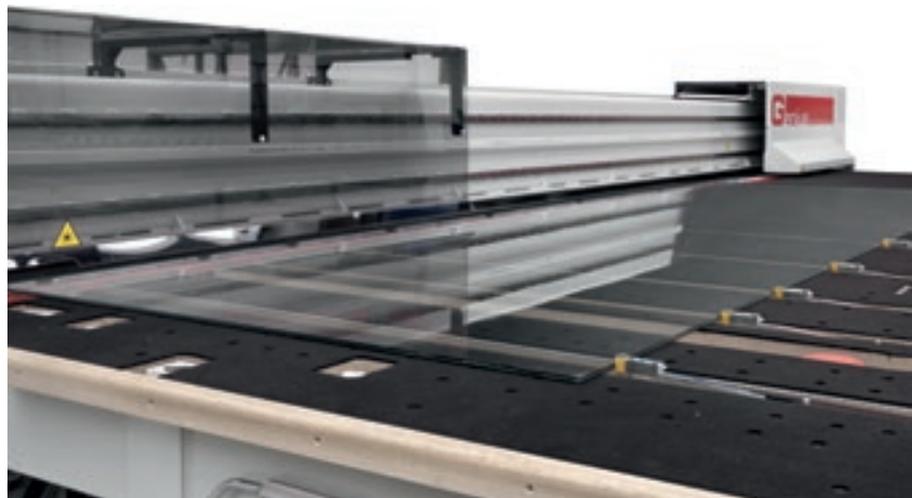
para a retirada da baixa emissividade com um rebolo abrasivo de 200 mm de diâmetro. Oferece máxima produção e durabilidade.

ERGONOMIA E MOVIMENTAÇÕES FACILITADAS

A ponte de ajuste, deslizante, instalada na mesa de trabalho torna completamente acessível a área de trabalho, facilitando a movimentação durante a mudança da usinagem.

ERGONOMIA

A máquina é completamente aberta na parte frontal, o operador segue em tempo real todas as fases do ciclo. As operações de corte, troncamento, afastamento e posicionamento diagonal ficam completamente à mostra e podem ser controladas em todas as suas fases. A descarga dos volumes e das aparas são completamente livres e ocorre diretamente na área de trabalho sem se deslocar.



BRAÇOS BASCULANTES

As máquinas são equipadas com braços basculantes eletropneumáticos para a carga e descarga das placas.

MÁXIMA FLEXIBILIDADE NA GESTÃO DAS APARAS

Disponíveis três níveis de
automatização na gestão das aparas.



Corte + troncamento + destaque padrão 60 mm.



Corte + troncamento automático + destaque manual 20 mm.



Corte + troncamento + destaque automático 20 mm.



CORTE, TRONCAMENTO NO MOLDE DO LAMINADO



CORTES DE FORMA

Uma solução que permite operações de corte, quebra e remoção em folhas moldadas para serem executadas automaticamente em ambas as folhas.

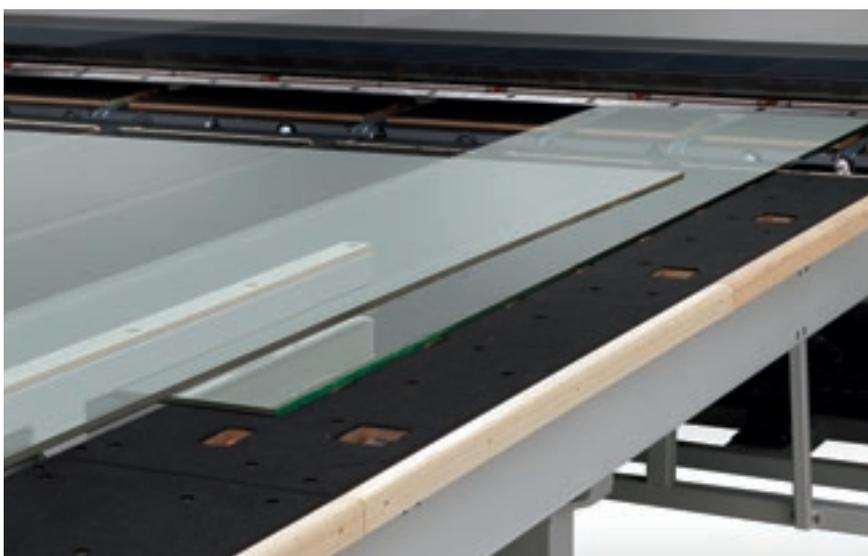


CORTE DIAGONAL ASSISTIDA

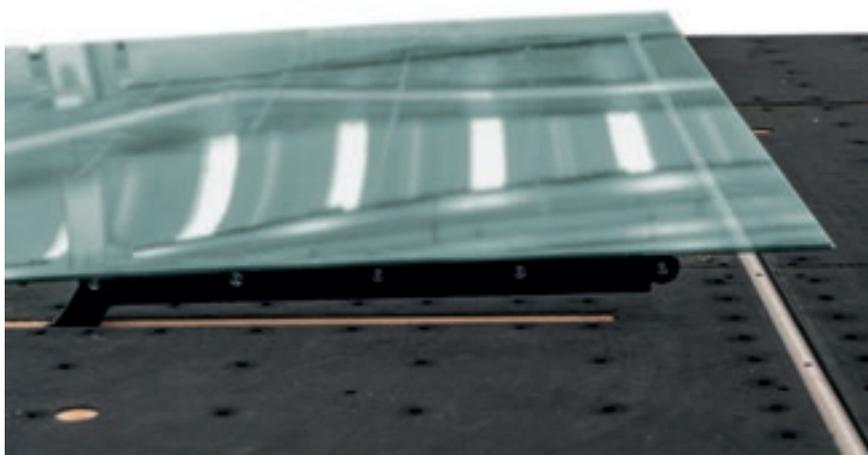
Função que permite realizar cortes diagonais com precisão e flexibilidade com a eliminação das três operações manuais de medição de folhas.



ESPAÇO MELHOR APROVEITADO SEM RENUNCIAR À PRODUTIVIDADE

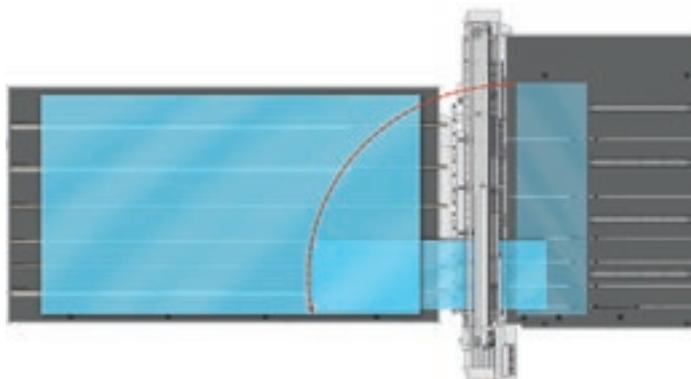


- ▣ Máxima automatização do processo em pouco espaço.
- ▣ A movimentação do vidro é completamente automática.
- ▣ Corte diagonal com controle automático.
- ▣ Possibilidade de executar o troncamento estático em X das travessas em vidro float para as linhas Comby. Esta função pode ser facilitada pela presença da mesa RB para a gestão do troncamento no fim da linha.



PULMÃO VERTICAL

Solução Patentada que consiste em levantar a placa permitindo à travessa de posicionar-se embaixo dela para executar os cortes em "Y". Redução considerável do espaço ocupado pela instalação sem comprometer a produtividade.

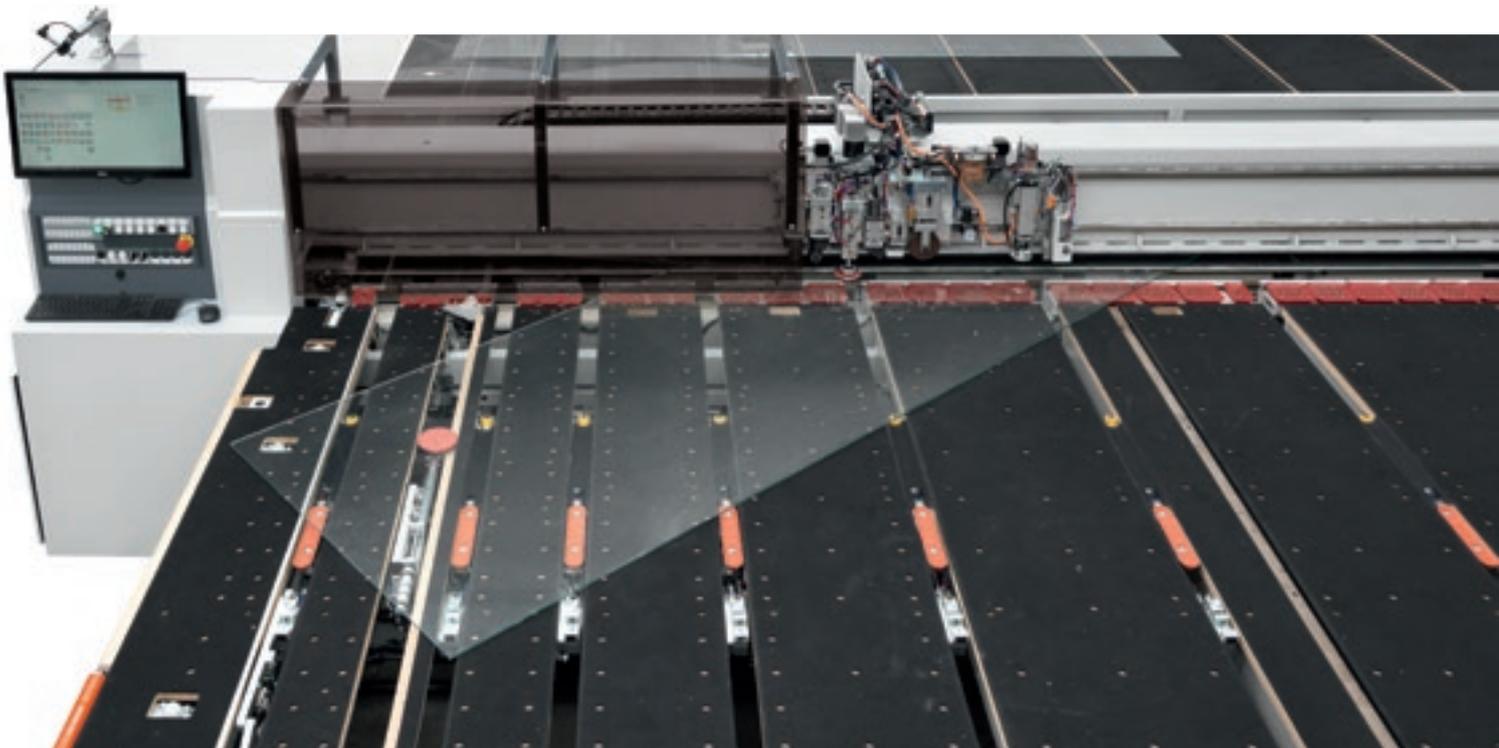


SOLUÇÕES AUTOMÁTICAS



ROTAÇÃO DAS TRAVESSAS

Rotação automática da travessa para executar os cortes em Y e Z. A travessa após a rotação já está em posição para o esquadrejamento sob medida do primeiro corte em Y.



GRUPO CORREIAS NA ENTRADA

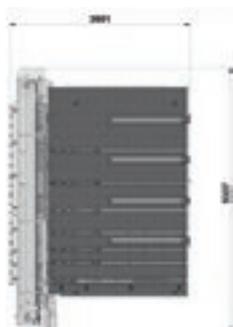
Graças ao auxílio do grupo de correias, localizado na entrada do módulo de corte, o operador pode permanecer sempre na área do batente e descarga de volumes acabados, tornando possível um alto nível de produtividade. Movimentação da travessa em automático até o último volume.



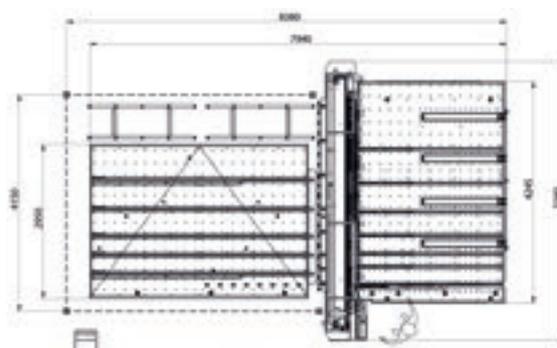
UMA SOLUÇÃO PARA CADA EXIGÊNCIA

A Biesse é capaz de oferecer soluções dedicadas aos diversos tipos de fabricações e as necessidades específicas dos clientes.

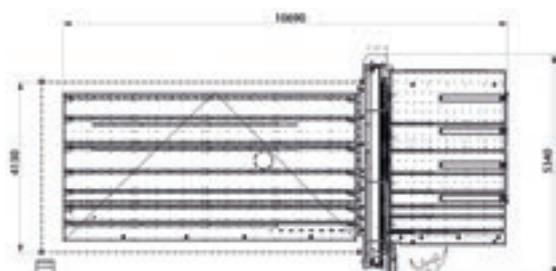
GENIUS 37 LM-A



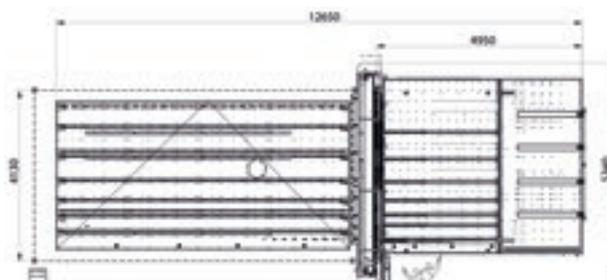
LINE R-A37 (37 LM-AC37)



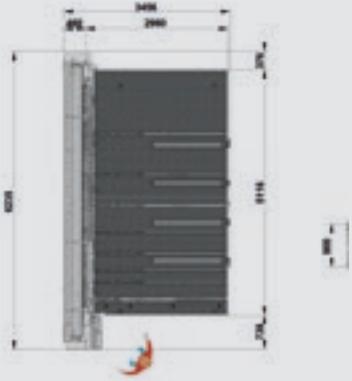
LINE J-A37



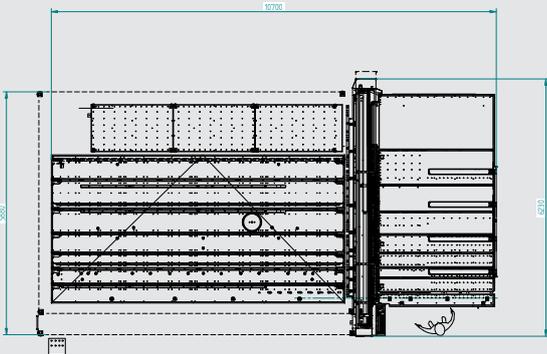
LINE J-A37+RC



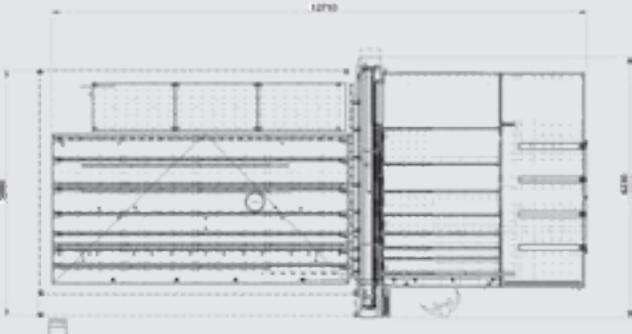
GENIUS 46 LM-A



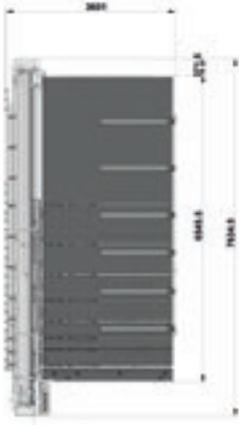
LINE J-A46



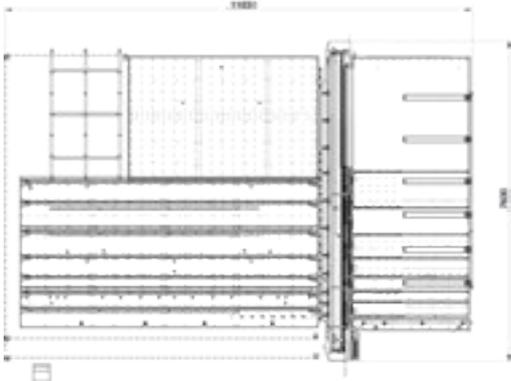
LINE J-A46+RC



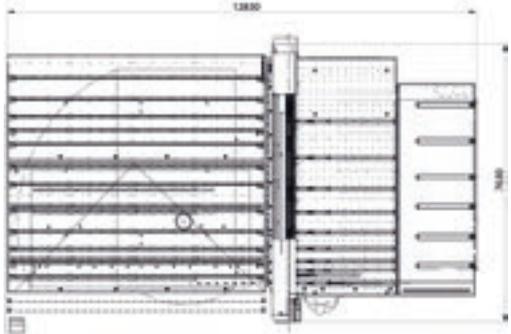
GENIUS 60 LM-A



LINE J-A60



LINE J-A60+RC

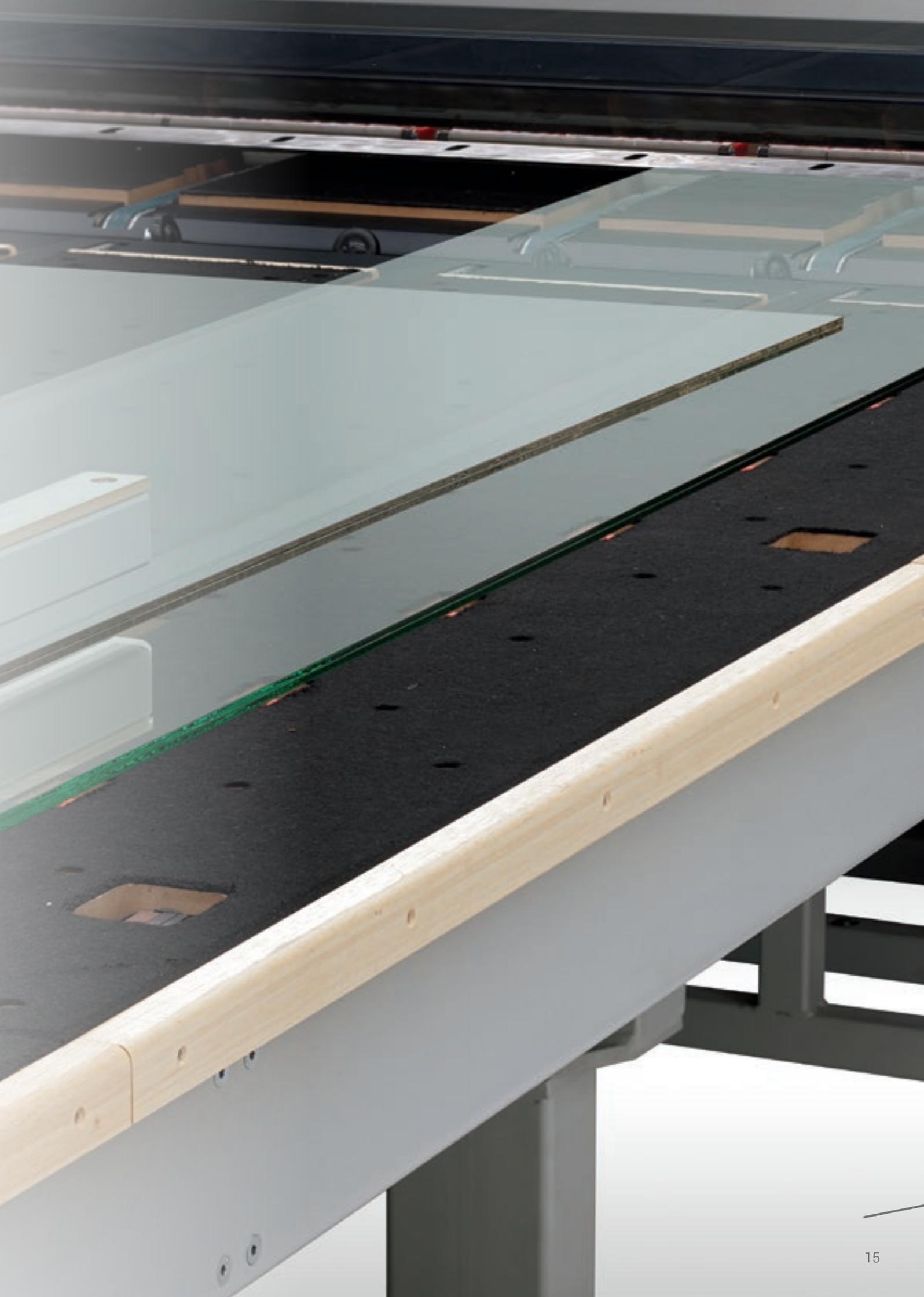


CO MBOY

BIESSE TECHNOLOGY

As linhas Comby são linhas combinadas, colocadas no mercado pela Biesse, para o corte com alta produtividade e surgem da combinação inteligente entre mesas de corte Genius CT-Red e CT-Plus (para o corte do vidro float) e Genius LM-A (para o corte do vidro laminado): duas linhas automáticas, uma para o float e uma para o laminado, perfeitamente integradas em pouco espaço.





COMBINAÇÕES INTELIGENTES

ROTAÇÃO UPSTREAM DO CORTE

Um recurso opcional que permite a rotação automática da parte residual da folha original que requer cortes maiores que 3210 mm de comprimento.

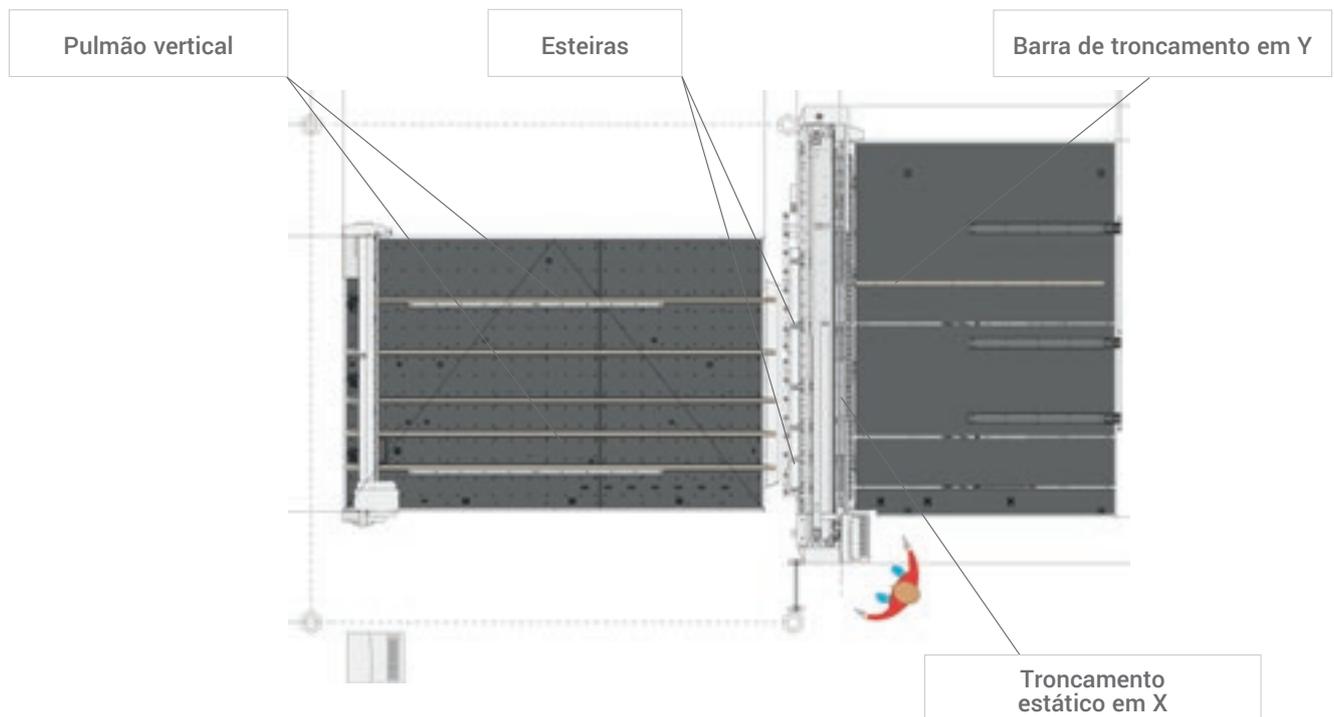
- ✔ Tamanho máximo para rotação automática 4600 x 3210 x 1010,4
- ✔ Tamanho máximo para rotação assistida 4600 x 3210 x 1212,4.

ROTAÇÃO DE SUBPLATES E PRIMITIVAS

A funcionalidade do rotor interpolado permite a rotação automática de sub-placas e primitivos.



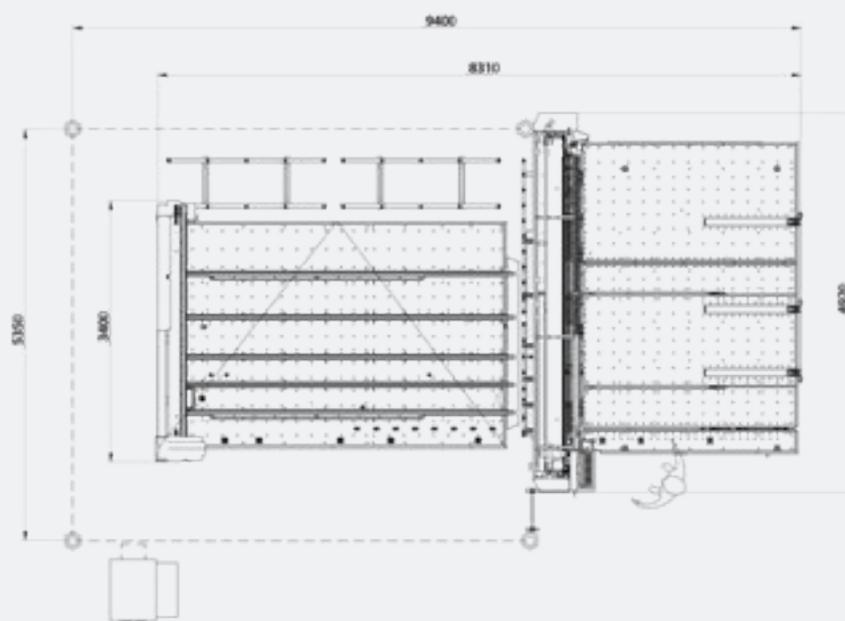
Comby garante um alto desempenho, graças a todos os recursos presentes seja na mesa monolítica que na mesa laminada.



UMA SOLUÇÃO PARA CADA EXIGÊNCIA

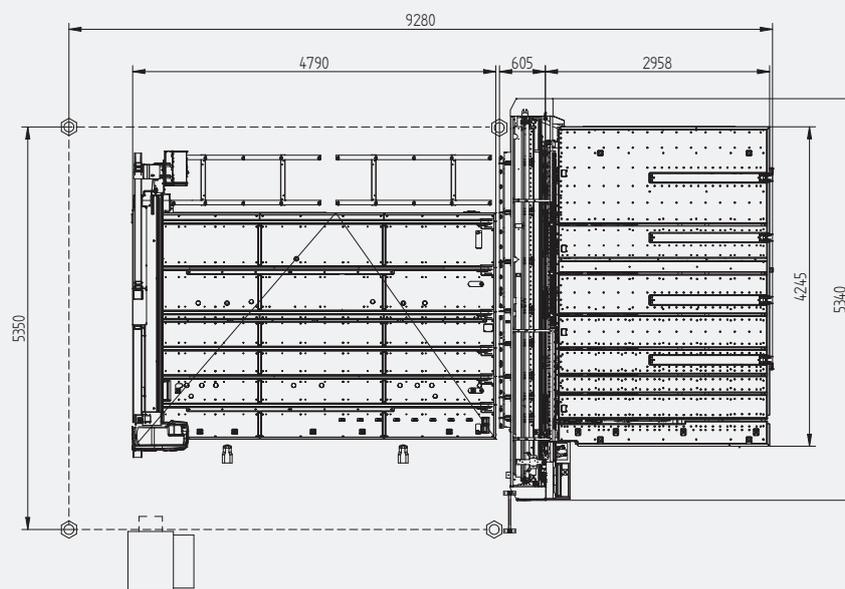
COMBY RED R-A37 BELT

Configuração com correias para linha automática



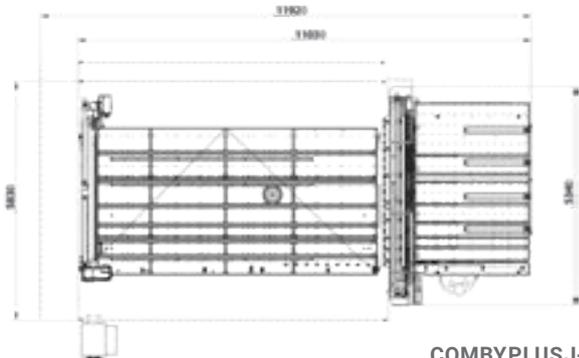
COMBY PLUS R-A37

Configuração com correias para linha automática



COMBY PLUS J-A37

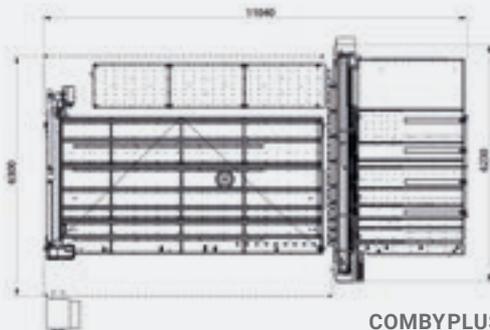
Configuração com correias para linha automática



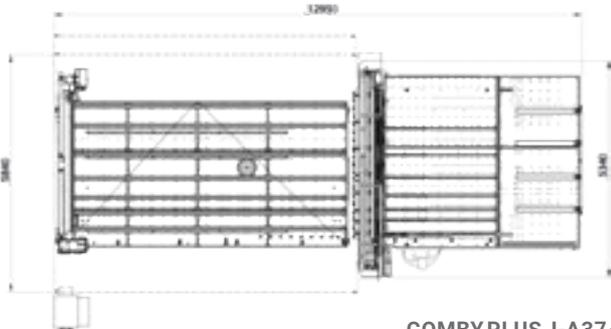
COMBYPLUSJ-A37

COMBY PLUS J-A46

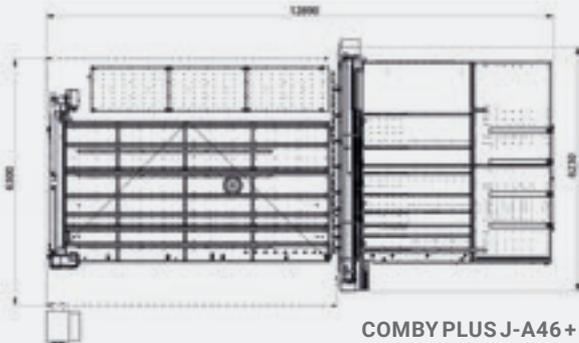
Configuração com correias para linha automática



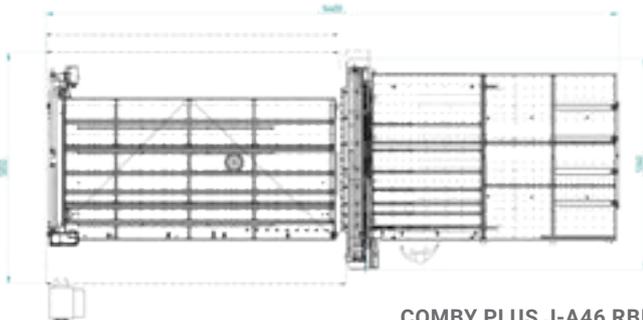
COMBYPLUSJ-A46



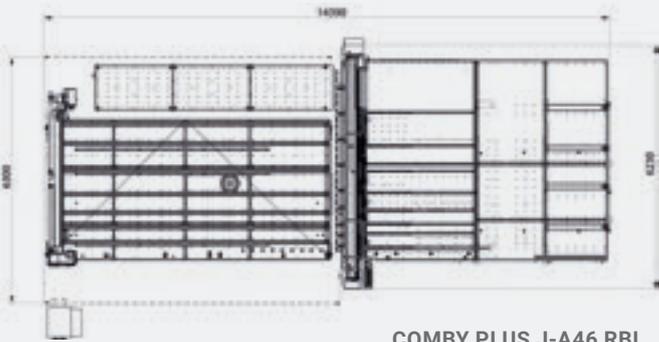
COMBY PLUS J-A37+RB



COMBY PLUS J-A46+RB



COMBY PLUS J-A46 RBL



COMBY PLUS J-A46 RBL

MÁXIMA SIMPLICIDADE NO USO

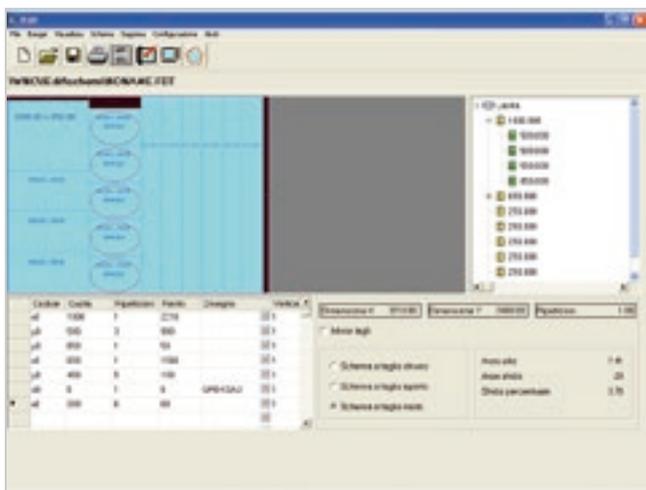


A interface do operador é simples e intuitiva e permite importar programas de corte gerados pelos aperfeiçoadores presentes no mercado, graças à integração da interface universal OTD (Optimiser Transferring Data), que define de forma automática os parâmetros de corte e gera automaticamente o programa para a mesa de corte.

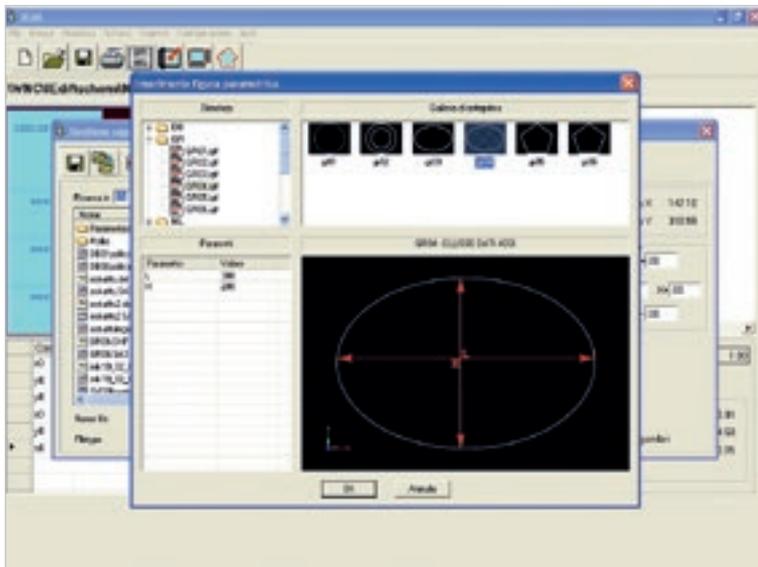


CONTROLE NUMÉRICO COM BASE NO PC WNC (INTERMAC WINDOWS NUMERICAL CONTROL)

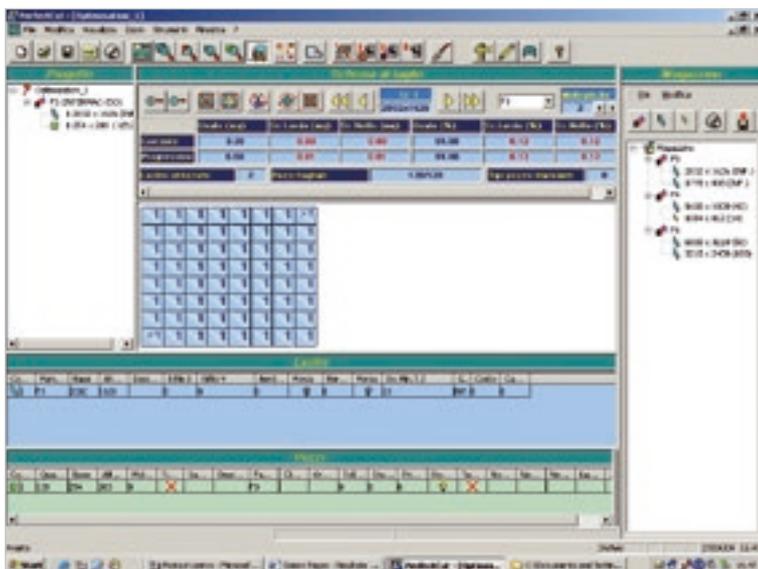
- Ideal seja para quem se aproxima pela primeira vez das máquinas com controle numérico seja para quem já tem experiência de programação.
- Gestão dos parâmetros de trabalho da máquina.
- Criação e alteração dos esquemas de corte e/ou dos moldes geométricos e não.
- Módulos para orçamento rápido e para o relatório de produção.



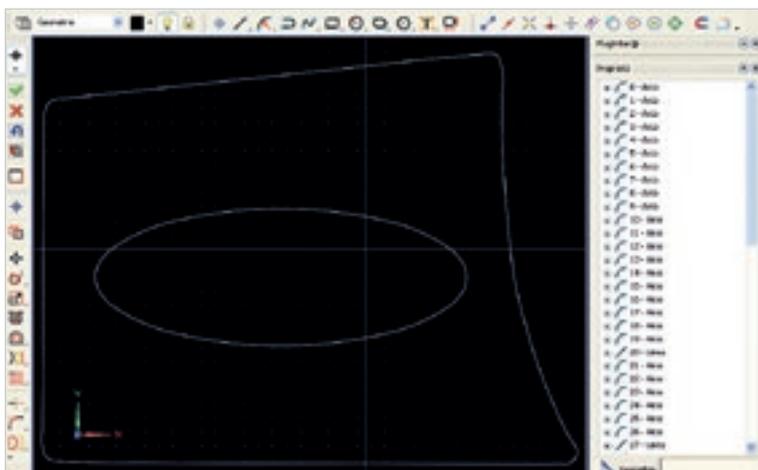
O editor de corte, realizado em ambiente Windows com interface gráfica intuitiva, é usado para efetuar cortes retilíneos nas placas sem o uso do programa de otimização. Particularmente indicado para cortes rápidos e instantâneos, gerencia um número ilimitado de níveis de aninhamento e dispõe também da função de introdução de moldes no interior das chapas de vidro para o corte.



Biblioteca paramétrica a bordo da máquina que contém moldes paramétricos prontos para o corte otimizado, operando diretamente a bordo da máquina.



Otimizador para cortes retilíneos e moldados particularmente indicado para o corte com molde e para o corte aberto, o software permite otimizar as usinagens mais complexas, garantindo descartes mínimos.



Software de programação multitasking, em ambiente Windows, para o desenho de moldes que compreende programação paramétrica, funções automáticas de regeneração do perfil geométrico mediante a função spline e função automática de otimização e regeneração de geometrias de figuras artísticas no formato .dxf utilizadas para o corte do vinil.

CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

DADOS TÉCNICOS

		GENIUS 37 LM-A	LINE J-A37 LINE R-A37	COMBY PLUS J-A37
Comprimento máximo de corte útil	mm		3710	
Batente mínimo	mm		0	
Batente máximo	mm		3210	
Espessuras das placas do laminado	mm	88.12	1010.4	1010.4
Espessuras das placas do float	mm		3 - 10	
Troncamento mínimo (opt. 20 mm per 22.1 :-66.4)	mm		60	
Afastamento mínimo (opt. 20 mm per 22.1 :-66.4)	mm		60	
Velocidade máxima das cabeças operadoras	m/min		150	
Precisão do corte	mm		+/- 0,5	
Altura da mesa de serviço	mm		900 (-15 - : 45)	
Potência pedida	kW	23.6	31.9 (R) - 35.2 (J)	43

		GENIUS 46 LM-A	LINE J-A46	COMBY PLUS J-A46
Comprimento máximo de corte útil	mm		4600	
Batente mínimo	mm		0	
Batente máximo	mm		3210	
Espessuras das placas do laminado	mm	88.12	1010.4	1010.4
Espessuras das placas do float	mm		3 - 10	
Troncamento mínimo (opt. 20 mm per 22.1 :-66.4)	mm		60	
Afastamento mínimo (opt. 20 mm per 22.1 :-66.4)	mm		60	
Velocidade máxima das cabeças operadoras	m/min		150	
Precisão do corte	mm		+/- 0,5	
Altura da mesa de serviço	mm		900	
Potência pedida	kW	27.5	41.3	48

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão sonora ponderado em A (LpA) 79 dB. Incerteza de medição K = 4dB (A).

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e sucessivas modificações.

Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis operativos seguros. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções.

Os fatores que determinam o nível de exposição real a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração de exposição, as características do ambiente de trabalho e outras fontes de emissão, como o número de máquinas e os outros processos de trabalho adjacentes. Estas informações dão ao utilizador da máquina a possibilidade de avaliar melhor riscos e perigos.

MADE WITH BIESSÉ

ARTE DO VIDRO E TECNOLOGIAS DE ÚLTIMA GERAÇÃO

“Nos laboratórios da Fiam apoiamos sempre as ideias dos projetistas também quando nos pareciam irrealizáveis. Os designers, como os artistas, têm uma criatividade que estimula as pesquisas avançadas. Conseguimos assim, ao longo do tempo, aperfeiçoar novas tecnologias que nos permitiram criar objetos únicos, produzindo-os em escala industrial”.

“Tudo começou com um banquinho. De vidro, claro! Um amigo fotógrafo veio me visitar, na minha vidraçaria, me viu em pé no banquinho e tirou uma foto que foi publicada em algumas revistas.

naquele momento eu me perguntei: por que não tentar realizar móveis com este material?

Do primeiro forno auto-construído para dobrar lastras, às primeiras parcerias com artistas e designers, foi um crescimento contínuo.

Lado a lado com a inovação do projeto, a Fiam investe desde sempre na tecnológica. Neste âmbito é estratégica a colaboração com a Intermac para o desenvolvimento de soluções como os esmeriladores bilaterais e a gama de centros de trabalho Master.

A nossa empresa sempre colaborou

com designers italianos e estrangeiros de fama internacional.

Nomes de peso como Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri fino a Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. E ainda Philippe Starck, Daniel Libeskind e Massimiliano Fuksas.”.

*Vittorio Livi,
fundador e administrador único Fiam Itália,
Italy*

Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu
fabricação
o potencial
materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



